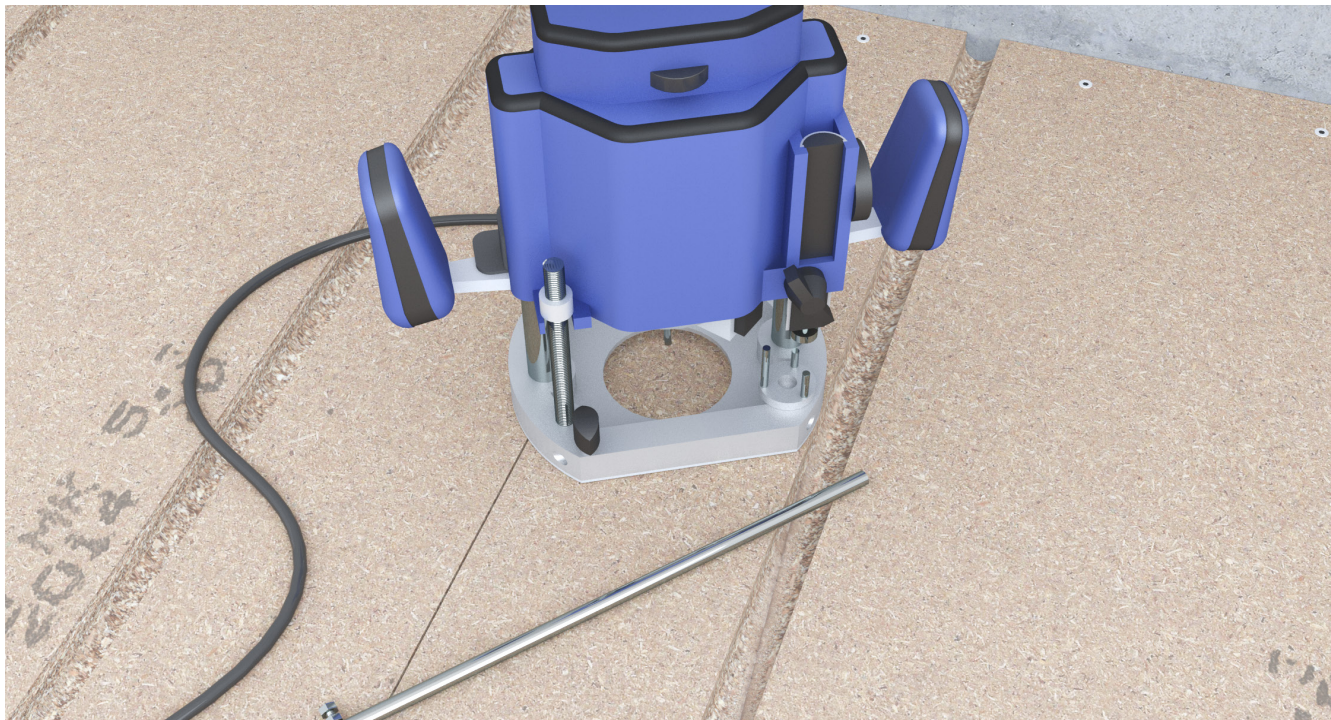


Vändspår gör man med en överhandfräs med en monterad profilstyrning från Novopan eller liknande. Kan används för alla typer av fräsmaskiner med plats för styrstänger i Ø10 eller tjockare.



Kan användas på alla typer av Novopan klimatgolv:

22 mm golvspån för 16 mm värmeslang

Spår fräses med 18 eller 20 mm borrh

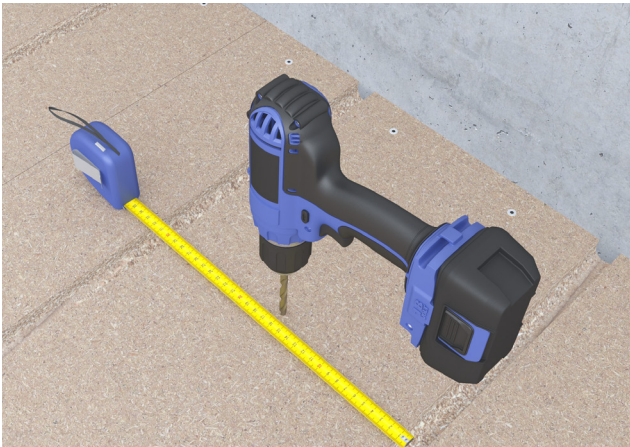
- Min. 250 mm avstånd från vägg
- Fräsdjup 18,2 mm.

25 mm golvspån för 20 mm värmeslang

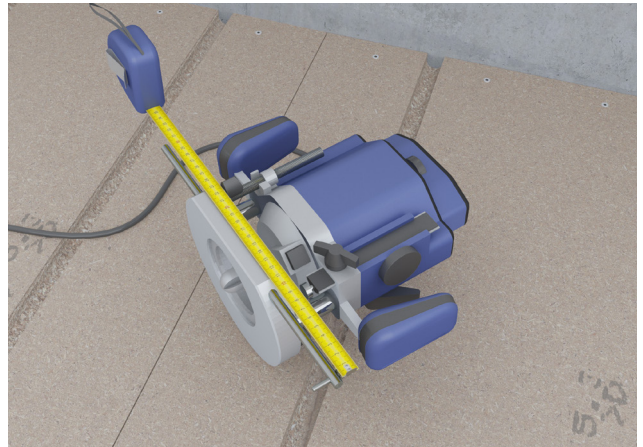
Spåren fräses med en 22 eller 24 mm borrh

- Min. 250 mm avstånd från vägg
- Fräsdjup 21,4 mm

[Profilstyrningen kan köpas genom att kontakta Novopans försäljningsavdelning sales@kronospan-dk.dk](mailto:sales@kronospan-dk.dk)

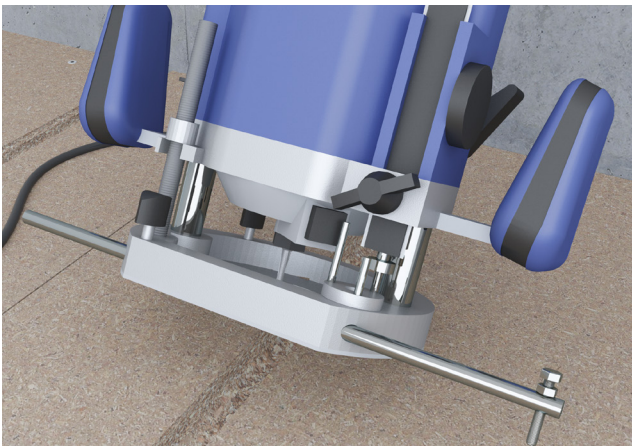


1. Borra ett 6 mm hål mitt emellan två långsgående spår.

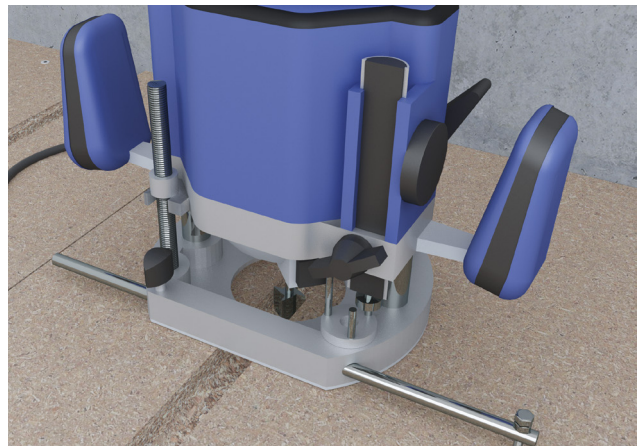


2. Profilstyrningen monteras på överhandsfräsen. Avståndet från stoppskruven till frässtålet justeras efter om det är för 22 mm eller 25 mm golvspån.

- 22 mm cc avstånd 100 mm
- 25 mm cc avstånd 150 mm



3. Stoppskruven justeras vid behov. i höjd, och sänks ner.



4. Vändspåret fräses nu genom att vrida överhandsfräsen i en cirkulär rörelse runt stoppskruven.

[Se även monteringsanvisningarna för "SPAANDEX K-golv" och "NOVOPAN Klimatgolv"](#)